



丙烯系列报告-丙烯下游需求介绍

研究院 化工组

研究员

梁宗泰

☎ 020-83901031

✉ liangzongtai@htfc.com

从业资格号: F3056198

投资咨询号: Z0015616

陈莉

☎ 020-83901135

✉ cl@htfc.com

从业资格号: F0233775

投资咨询号: Z0000421

联系人

杨露露

☎ 0755-82790795

✉ yanglulu@htfc.com

从业资格号: F03128371

吴硕琮

☎ 020-83901158

✉ wushucong@htfc.com

从业资格号: F03119179

刘启展

☎ 020-83901049

✉ liuqizhan@htfc.com

从业资格号: F03140168

投资咨询业务资格:

证监许可【2011】1289号

摘要

本篇为丙烯系列报告第三篇, 主要介绍丙烯下游需求情况, 包括下游消费量、消费增速、消费结构, 以及聚丙烯、环氧丙烷、丁辛醇、丙烯酸、丙烯腈、苯酚、丙酮、环氧氯丙烷等下游品种, 对丙烯下游产业链进行全面解读。

丙烯下游应用广泛, 主要用于生产聚丙烯, 此外还可合成环氧丙烷、丙烯腈、丙烯酸、苯酚、丙酮等化学品, 主要应用于塑料、医药、农业等领域。

随着中国经济社会高速发展, 国内丙烯需求增长强劲, 消费量与表观消费量持续上升。近年随着下游产品产能高速扩张放缓, 丙烯需求量也呈放缓趋势。目前中国已成为全球最大丙烯消费市场。

目录

前言	4
丙烯下游需求情况	4
丙烯下游需求：聚丙烯.....	6
聚丙烯概述	6
聚丙烯产能格局	7
丙烯下游需求：环氧丙烷.....	8
环氧丙烷概述	8
环氧丙烷产能格局	9
丙烯下游需求：正丁醇.....	10
正丁醇概述	10
正丁醇产能格局	10
丙烯下游需求：辛醇.....	11
辛醇概述	11
辛醇产能格局	11
丙烯下游需求：丙烯酸.....	12
丙烯酸概述	12
丙烯酸产能格局	13
丙烯下游需求：丙烯腈.....	14
丙烯腈概述	14
丙烯腈产能格局	14
丙烯下游需求：苯酚.....	15
苯酚概述	15
苯酚产能格局	15
丙烯下游需求：丙酮.....	16
丙酮概述	16
丙酮产能格局	17
丙烯下游需求：环氧氯丙烷.....	17
环氧氯丙烷概述	17
环氧氯丙烷产能格局	18

图表

图 1: 丙烯下游品种	4
图 2: 丙烯消费量与消费增速 单位: 万吨/年.....	5
图 3: 丙烯表观消费量与表观消费增速 单位: 万吨/年.....	5
图 4: 丙烯下游消费结构 单位: %	5
图 5: 丙烯下游消费占比变化情况 单位: %	6
图 6: PP 粒产能与产能增长率 单位: 万吨/年	7

图 7: PP 粒产量与产能利用率 单位: 万吨	7
图 8: PP 粉产能与产能增长率 单位: 万吨/年	7
图 9: PP 粉产量与产能利用率 单位: 万吨	7
图 10: PP 粒开工率 单位: %	8
图 11: PP 粒生产利润 单位: 元/吨	8
图 12: PP 粉开工率 单位: %	8
图 13: PP 粉生产利润 单位: 元/吨	8
图 14: 环氧丙烷产能与产能增长率 单位: 万吨/年	9
图 15: 环氧丙烷产量与产能利用率 单位: 万吨	9
图 16: 环氧丙烷开工率 单位: %	9
图 17: 环氧丙烷生产利润 单位: 元/吨	9
图 18: 正丁醇产能与产能增长率 单位: 万吨/年	10
图 19: 正丁醇产量与产能利用率 单位: 万吨	10
图 20: 正丁醇开工率 单位: %	11
图 21: 正丁醇生产利润 单位: 元/吨	11
图 22: 辛醇产能与产能增长率 单位: 万吨/年	12
图 23: 辛醇产量与产能利用率 单位: 万吨	12
图 24: 辛醇开工率 单位: %	12
图 25: 辛醇生产利润 单位: 元/吨	12
图 26: 丙烯酸产能与产能增长率 单位: 万吨/年	13
图 27: 丙烯酸产量与产能利用率 单位: 万吨	13
图 28: 丙烯酸开工率 单位: %	13
图 29: 丙烯酸生产利润 单位: 元/吨	13
图 30: 丙烯腈产能与产能增长率 单位: 万吨/年	14
图 31: 丙烯腈产量与产能利用率 单位: 万吨	14
图 32: 丙烯腈开工率 单位: %	15
图 33: 丙烯腈生产利润 单位: 元/吨	15
图 34: 苯酚产能与产能增长率 单位: 万吨/年	16
图 35: 苯酚产量与产能利用率 单位: 万吨	16
图 36: 酚酮开工率 单位: %	16
图 37: 酚酮生产利润 单位: 元/吨	16
图 38: 丙酮产能与产能增长率 单位: 万吨/年	17
图 39: 丙酮产量与产能利用率 单位: 万吨	17
图 40: 环氧氯丙烷产能与产能增长率 单位: 万吨/年	18
图 41: 环氧氯丙烷产量与产能利用率 单位: 万吨	18
图 42: 环氧氯丙烷开工率 单位: %	18
图 43: 环氧氯丙烷生产利润 单位: 元/吨	18

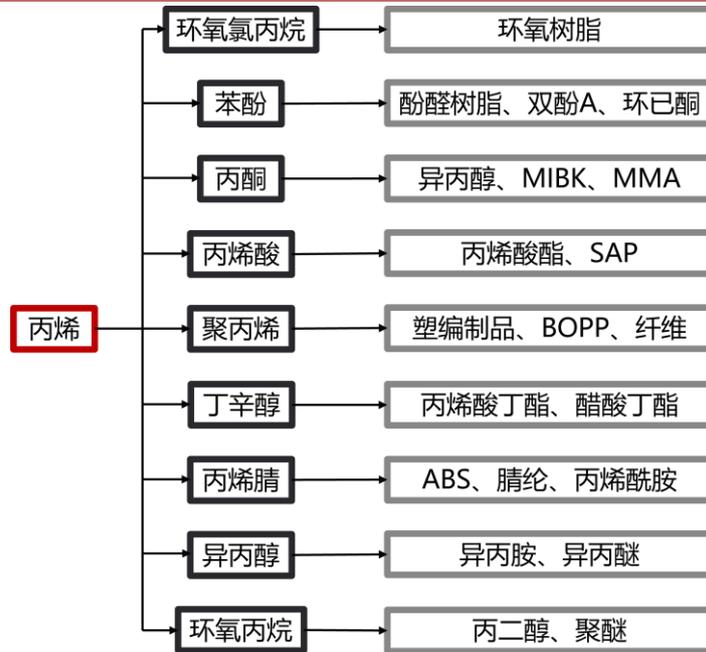
前言

本篇为丙烯系列报告第三篇，主要介绍丙烯下游需求情况，包括下游消费量、消费增速、消费结构，以及聚丙烯、环氧丙烷、丁辛醇、丙烯酸、丙烯腈、苯酚、丙酮、环氧氯丙烷等下游品种，对丙烯下游产业链进行全面解读。

丙烯下游需求情况

丙烯是重要的化工原料，下游应用广泛，主要用于生产聚丙烯，此外还可合成环氧丙烷、丙烯腈、丙烯酸、苯酚、丙酮等化学品，主要应用于塑料、医药、农业等领域。

图 1：丙烯下游品种



数据来源：公开资料整理 华泰期货研究院

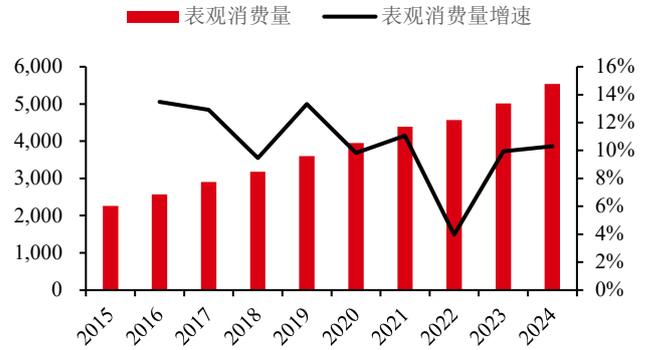
2015 年以来，随着中国经济社会高速发展，国内丙烯需求增长强劲，消费量与表观消费量持续上升，年平均消费增速达 7.7%，年平均表观消费量增速达 10.5%，其中在 2021 年消费增速高达 13.7%，而表观消费量增速高点为 2016 年的 13.5%，近年随着下游产品产能高速扩张放缓，丙烯需求量也呈放缓趋势，2024 年中国丙烯消费量与表观消费量约为 5500 万吨/年，已成为全球最大丙烯消费市场。

图 2：丙烯消费量与消费增速 | 单位：万吨/年



数据来源：卓创资讯 华泰期货研究院

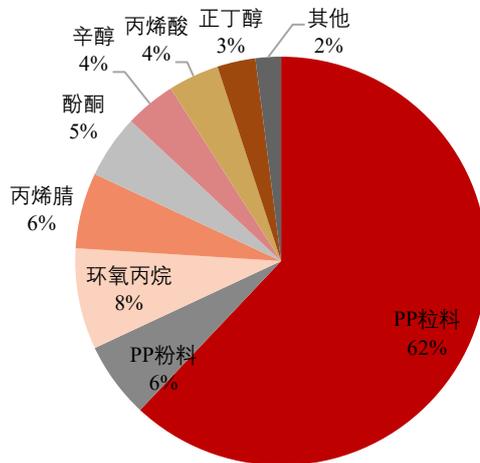
图 3：丙烯表观消费量与表观消费增速 | 单位：万吨/年



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

2024 年丙烯下游消费结构中 PP 仍为丙烯的最大下游品种，PP 包括粒料与粉料，PP 粒消费占比达 62%，PP 粉消费占比为 6%，两者合计 68%；其次是占比达 8%的环氧丙烷；第三是占比达 6%的丙烯腈；第四是占比为 5%的酚酮；辛醇、丙烯酸、正丁醇、环氧氯丙烷等下游品种均不及 5%。

图 4：丙烯下游消费结构 | 单位：%

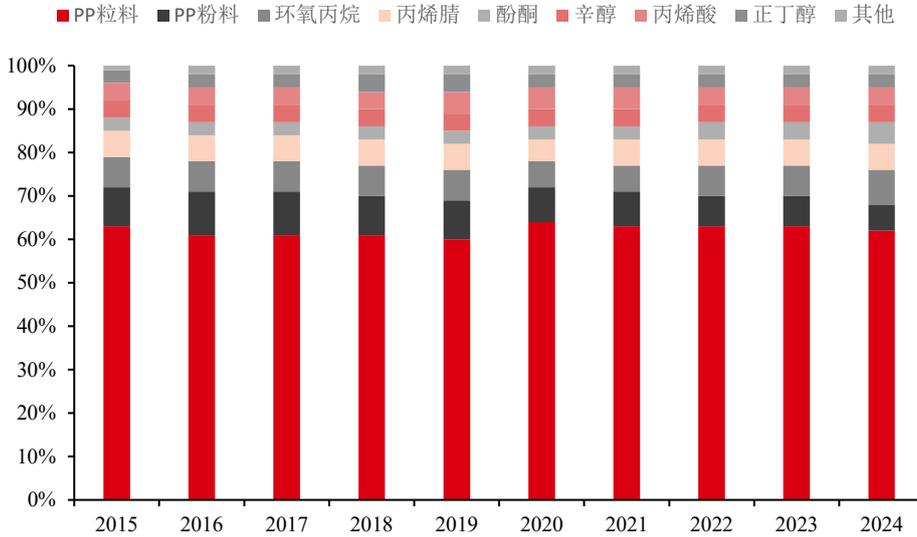


数据来源：卓创资讯 华泰期货研究院

自 2015 年以来，丙烯下游各个品种同步增长，下游消费结构表现较为稳定，主要表现为聚丙烯需求小幅下降，其他下游品种小幅提升。在 2015 年，PP 粒消费占比为 63%，PP 粉消费占比为 9%，PP 消费占比合计 72%，在 2024 年，PP 粒消费占比为 62%，PP 粉消费占比为 6%，PP 消费占比 68%，下降 4%。虽然 PP 占比逐年下降，

但仍为主要消费品种，而与之对应的是其他品种占比相对提升，从2015年至2024年，环氧丙烷消费占比从7%提升至8%，酚酮的消费占比从3%提升至5%，其他品种消费占比从1%提升至2%，未来丙烯下游消费呈现多元化发展的趋势。

图 5：丙烯下游消费占比变化情况|单位：%



数据来源：卓创资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求：聚丙烯

聚丙烯概述

聚丙烯 (Polypropylene, PP) 是由丙烯单体通过聚合反应制成的一种热塑性塑料，属于五大通用塑料之一。聚丙烯具有质量轻、高熔点、耐腐蚀、易加工等特点，主要应用于包装、汽车内饰、保险杠、日用品、医疗用品等。

根据 PP 不同的原料可分为原油制 PP、煤制 PP 以及丙烷脱氢 (PDH) 制 PP。目前原油制 PP 是主要的生产工艺，由炼厂生产的丙烯进行聚合而成；煤制 PP 工艺是以煤为原料合成甲醇后再通过甲醇制取烯烃，再聚合成 PP 的技术，主要集中于中国煤炭资源丰富的西北地区，PDH 制 PP 是一种将丙烷转化为丙烯，再聚合成 PP 的化工技术，已成为全球 PP 增产的核心路线。

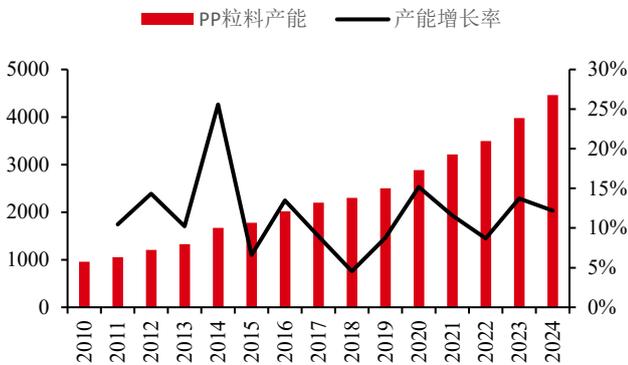
根据 PP 不同的形态可分为粒料与粉料，PP 粒料纯度高，加工性能优，外观呈圆柱状或切粒状固体，是由丙烯聚合反应后经过熔融挤出，再进行水下切粒或风冷造粒加工过程。PP 粉料纯度较低，加工性能较差，外观呈白色细粉末状，是聚合釜直接

产物。

聚丙烯产能格局

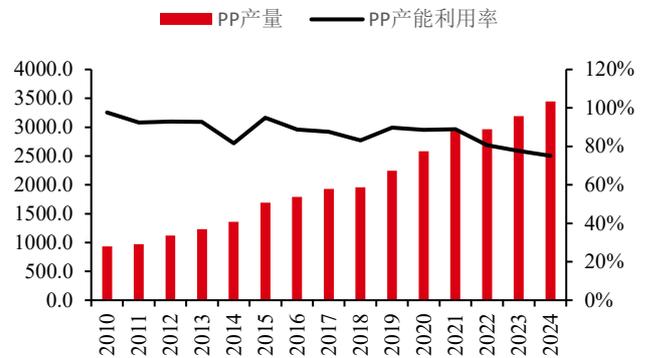
PP 占丙烯下游消费占比为 72%，PP 需求增长对丙烯市场走势起到关键作用。截至 2024 年，中国 PP 产能超 5000 万吨/年，约占全球总产能 50%，产能位居世界第一，近年均维持 10%以上的产能增速，未来产能仍将维持增长。PP 粒料产能占比达 84%，PP 粉料产能占比为 16%，近年以来，随着环保要求提高，粉料产能正在萎缩，粒料是未来的主流方向。

图 6：PP 粒产能与产能增长率|单位：万吨/年



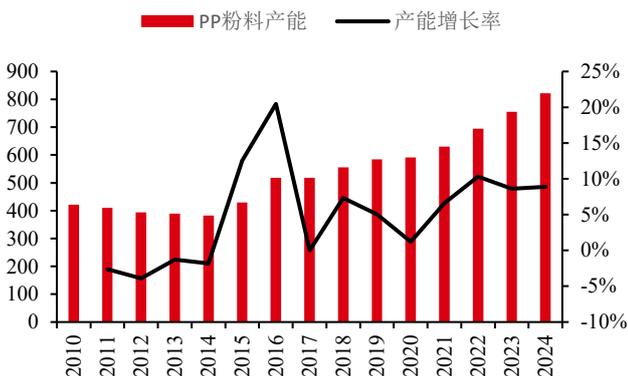
数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

图 7：PP 粒产量与产能利用率|单位：万吨



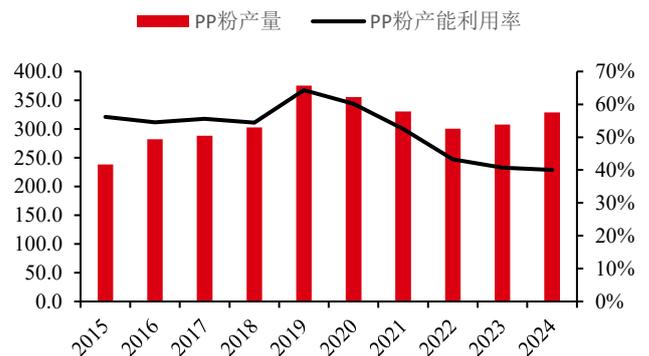
数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

图 8：PP 粉产能与产能增长率|单位：万吨/年



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

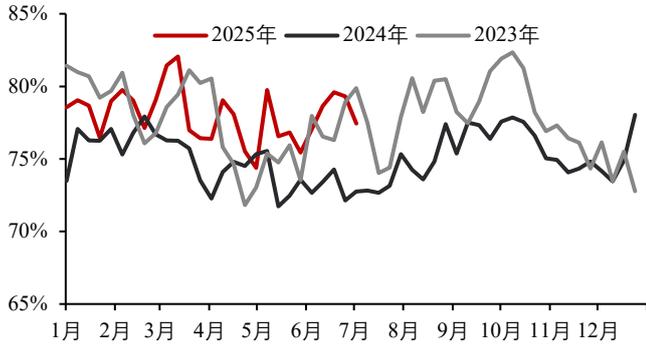
图 9：PP 粉产量与产能利用率|单位：万吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

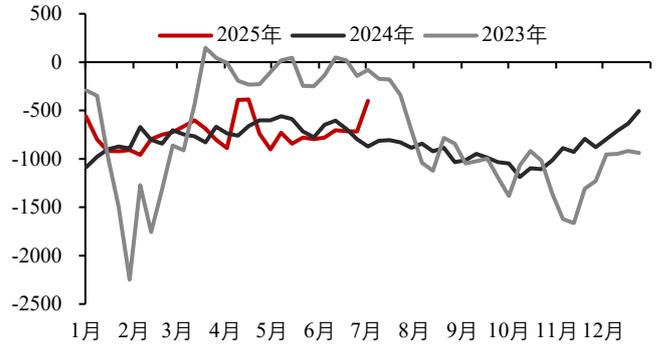
随着近年 PP 产能不断投产，生产利润也处于盈亏平衡附近波动或维持微利，难以达到之前的高利润状态，较多装置临时停车检修以减少亏损，装置检修损失量较往年显著增加，产能利用率也接连创下历史新低。

图 10: PP 粒开工率|单位: %



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

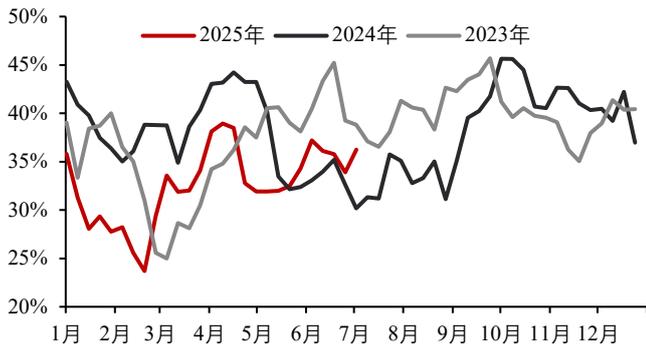
图 11: PP 粒生产利润|单位: 元/吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

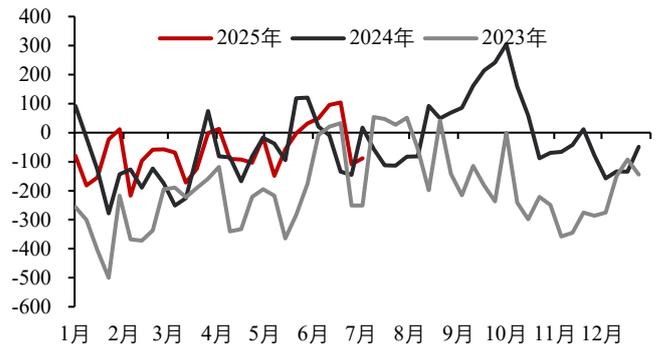
PP 粉开工率对 PP 粉生产利润高度敏感, 主要由于 PP 粉料以丙烯单体为单一原料, 通过聚合釜进行间歇性生产, 生产利润是决定 PP 粉厂开工的主要因素。如果 PP 粉企业生产利润被大幅压缩, 部分装置或降低开工, 甚至停产以减少亏损。

图 12: PP 粉开工率|单位: %



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

图 13: PP 粉生产利润|单位: 元/吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求: 环氧丙烷

环氧丙烷概述

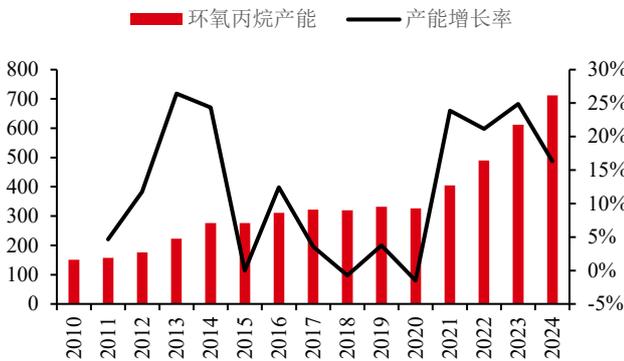
环氧丙烷 (Propylene Oxide, PO) 是一种无色易燃液体, 具有挥发性和醚类刺激性气味, 密度 0.83 g/cm^3 。其化学特性是分子内的三元环氧环, 易发生开环反应, 与水反应生成丙二醇, 与醇类生成聚醚多元醇, 与胺类生成醇胺。环氧丙烷 95%用于合成聚醚多元醇 (PPG), 进而制造聚氨酯 (PU), 主要应用产品为, 硬质 PU 泡沫、软质 PU 泡沫以及防冻液、涂料、阻燃剂等。

主流生产工艺包括四类：HPPO 法、共氧化法、氯醇法、异丙苯过氧化氢法。HPPO 法与共氧化法是主流生产工艺，而氯醇法装置由于环保压力面临淘汰。

环氧丙烷产能格局

2024 年中国环氧丙烷产能突破 700 万吨/年，占全球总产能 40%以上，产能居世界首位，产量逐年走高。2021 年至 2023 年产能增速均处于 20%以上，但 2024 年放缓至 16%。

图 14: 环氧丙烷产能与产能增长率|单位：万吨/年



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

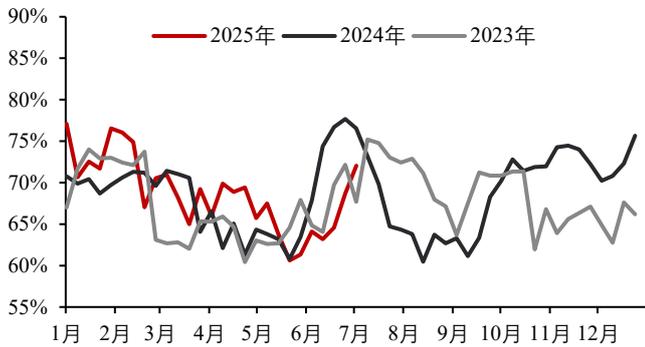
图 15: 环氧丙烷产量与产能利用率|单位：万吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

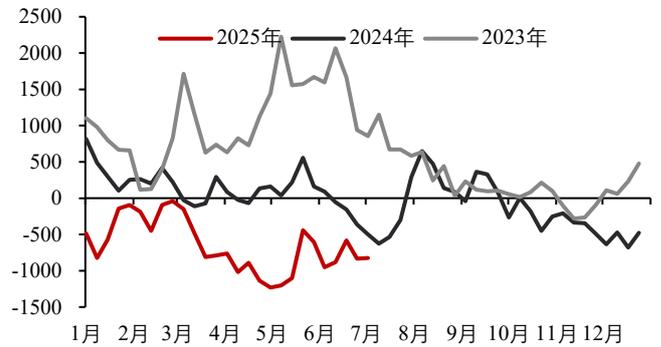
环氧丙烷产能利用率在 2021 年后逐步走低，2024 年开工率约为 74%，环氧丙烷生产利润逐年走低，2025 年出现长期亏损情况。

图 16: 环氧丙烷开工率|单位：%



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

图 17: 环氧丙烷生产利润|单位：元/吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求：正丁醇

正丁醇概述

正丁醇 (n-Butanol) 为无色透明液体，有特征性葡萄酒气味，沸点 117.7°C，熔点 -89.8°C，密度 0.810 g/cm³，微溶于水，与多数有机溶剂混溶，可氧化为丁醛/丁酸，酯化生成乙酸丁酯，脱水生成丁烯，与氨反应制丁胺。

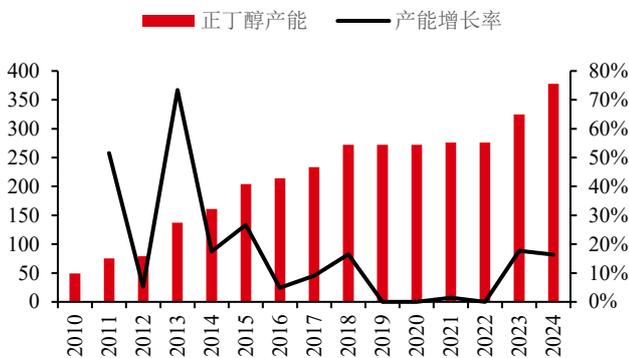
主流生产路线为丙烯羰基合成法，以丙烯、合成气为原料，经丁醛加氢制正丁醇，另外生物质发酵法也可生产。

正丁醇主要用途为溶剂及化工中间体，广泛应用于涂料、油墨、医药、添加剂等等。

正丁醇产能格局

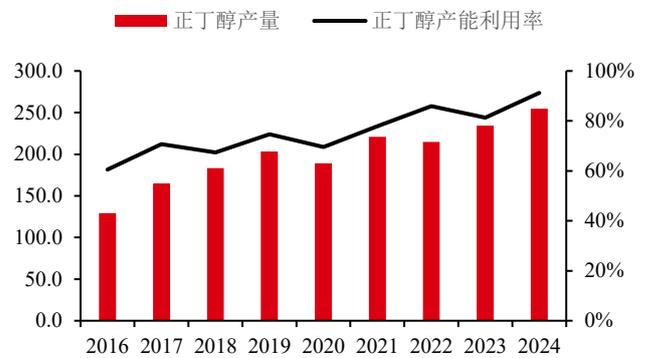
2024 年中国正丁醇产能为 380 万吨/年，为世界最大生产国。2018 年至 2022 年产能规模较为稳定，部分工艺落后产能淘汰，在 2022 年后，产能再度增长，产能增速高达 17%，目前生产工艺主要采用丙烯羰基合成法。

图 18：正丁醇产能与产能增长率|单位：万吨/年



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

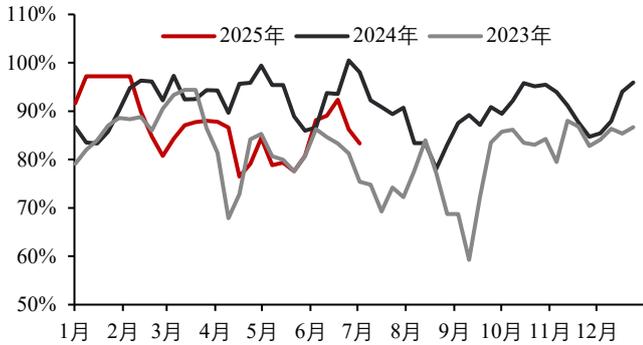
图 19：正丁醇产量与产能利用率|单位：万吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

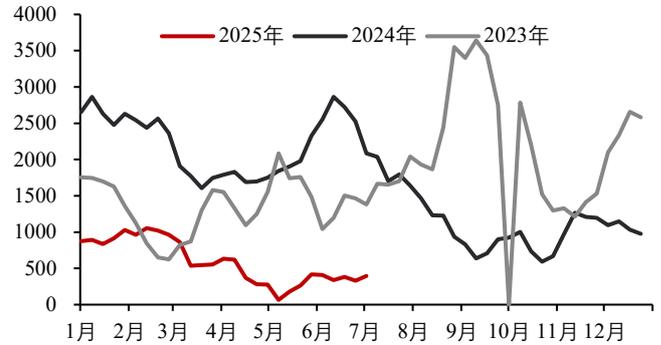
当前正丁醇外需向好，国内产量增长，产能利用率提升，生产利润未发生亏损，但是相较于过去两年利润大幅走低。

图 20: 正丁醇开工率|单位: %



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

图 21: 正丁醇生产利润|单位: 元/吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求: 辛醇

辛醇概述

辛醇 (2-Ethylhexanol, 2-EH), 为无色油状液体, 带特殊甜香, 沸点 184.6°C, 熔点 -76°C, 密度 0.833 g/cm³, 几乎不溶于水, 与有机溶剂混溶, 可酯化生成邻苯二甲酸二辛酯 (DOP)、氧化制辛酸, 脱水生成辛烯, 与丙烯酸反应合成特种丙烯酸酯。

辛醇生产工艺为丙烯羰基合成法, 丙烯与合成气为原料生成丁醛, 丁醛缩合为辛烯醛, 再加氢生成辛醇。

辛醇主要用途为增塑剂原料, 包括邻苯二甲酸二辛酯 (DOP)、偏苯三酸三辛酯 (TOTM), 以及部分特种溶剂。

辛醇产能格局

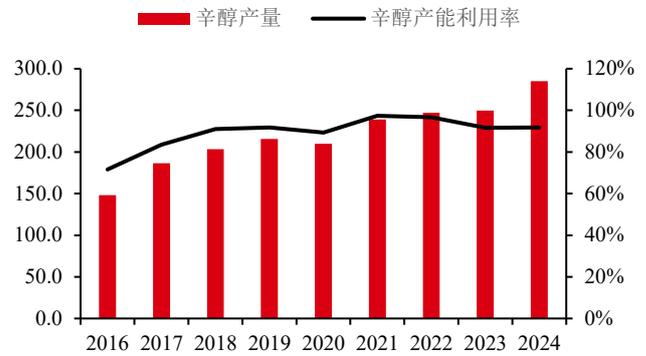
2024 年中国辛醇产能 330 万吨/年, 居全球首位, 主要集中在山东, 主流企业包括万华化学、利华益、齐鲁石化等。近年辛醇产能较为稳定, 较长时间未投新装置, 2024 年产能增速大幅提升, 高达 33%

图 22: 辛醇产能与产能增长率|单位: 万吨/年



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

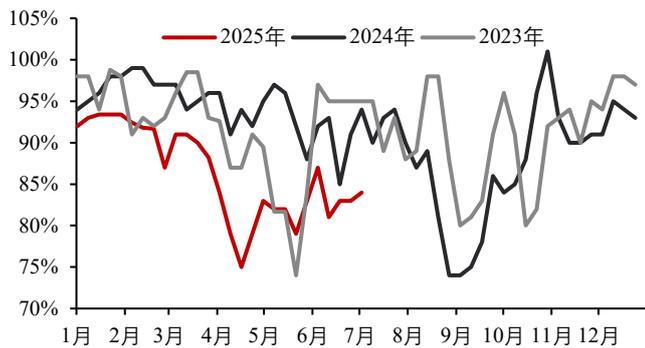
图 23: 辛醇产量与产能利用率|单位: 万吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

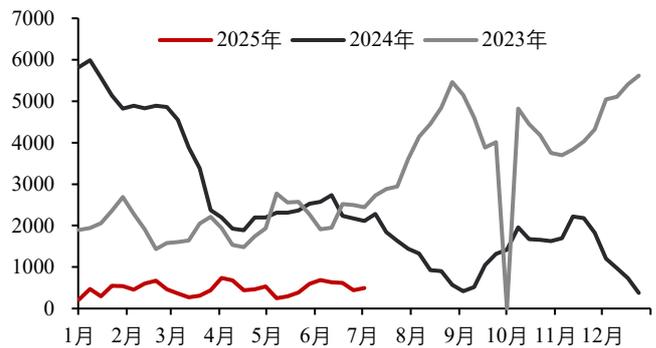
辛醇产能利用率高位运行, 产量逐年走高, 但是随着 2024 年大量新装置投产, 生产利润快速下行。

图 24: 辛醇开工率|单位: %



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

图 25: 辛醇生产利润|单位: 元/吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求: 丙烯酸

丙烯酸概述

丙烯酸 (Acrylic Acid, AA) 为无色、刺鼻液体, 具强腐蚀性和聚合活性, 沸点 141°C, 熔点 13°C, 密度 1.05 g/cm³, 与水混溶, 易聚合, 需加阻聚剂储存, 否则自聚成聚丙烯酸, 与碱成盐, 与醇酯化生成丙烯酸酯。

主流生产路线为丙烯两步氧化法: 丙烯与氧气为原料, 在钨钼催化剂作用下生成丙烯醛, 丙烯醛与氧气在钨钒催化剂作用下生成丙烯酸, 反应气体经水吸收、精馏提

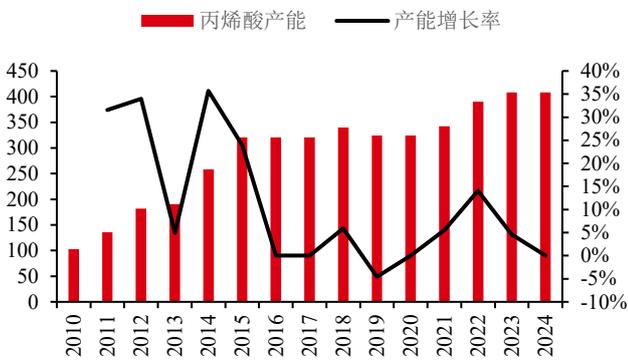
纯得成品。

丙烯酸是一种重要的有机化工原料，主要用于合成丙烯酸酯，主要应用产品为高吸水性树脂（SAP）、水性丙烯酸乳液、压敏胶等。

丙烯酸产能格局

2024 年中国丙烯酸产能超过 400 万吨/年，居全球首位，2020 年开始产能再次增长，其中 2022 年产能增速高达 14%。

图 26：丙烯酸产能与产能增长率|单位：万吨/年



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

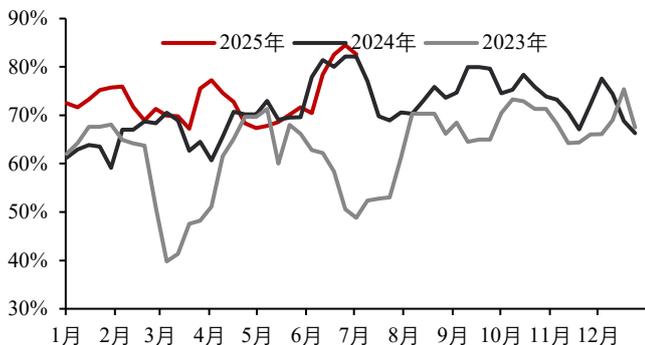
图 27：丙烯酸产量与产能利用率|单位：万吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

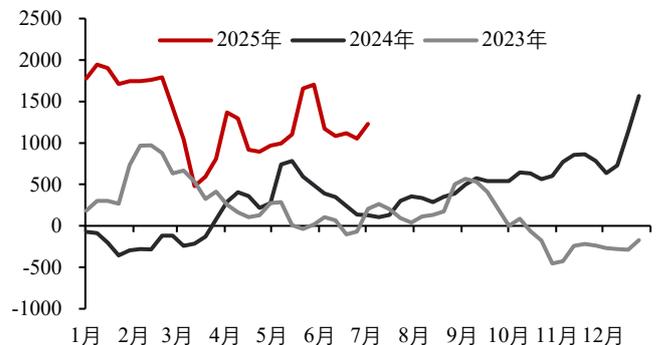
产能利用率基本维持 70%至 80%之间，利用率相对较低，今年以来丙烯酸生产利润有所修复。

图 28：丙烯酸开工率|单位：%



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

图 29：丙烯酸生产利润|单位：元/吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求：丙烯腈

丙烯腈概述

丙烯腈 (Acrylonitrile, AN) 为无色易燃液体, 具苦杏仁味, 沸点 77.3°C, 熔点 -83.5°C, 密度 0.806 g/cm³, 微溶于水, 易聚合, 可水解为丙烯酰胺, 还原制丙腈。

主流路线是丙烯氨氧化法, 丙烯、氨气、氧气在钨钼系催化剂作用下生成丙烯腈。

丙烯腈的应用领域包括腈纶、碳纤维原丝等合成纤维, ABS 树脂、丁腈橡胶、部分精细化学品。

丙烯腈产能格局

2024 年中国丙烯腈产能约为 440 万吨/年, 其中 2019 年至 2023 年产能增速高位运行, 年平均增长率超 15%, 产能利用率在 2021 年之前较为稳定, 随着新增产能逐步投放后开始下行, 生产利润较长时间处于亏损。

图 30: 丙烯腈产能与产能增长率 | 单位: 万吨/年



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

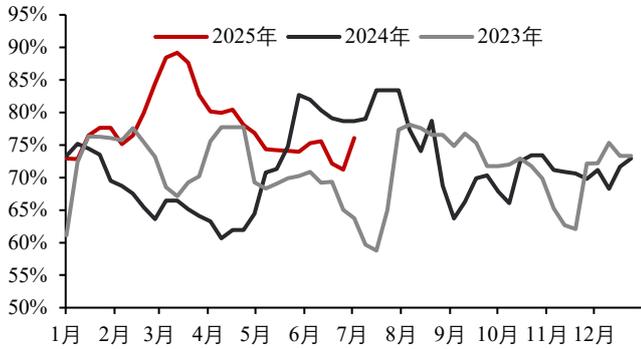
图 31: 丙烯腈产量与产能利用率 | 单位: 万吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

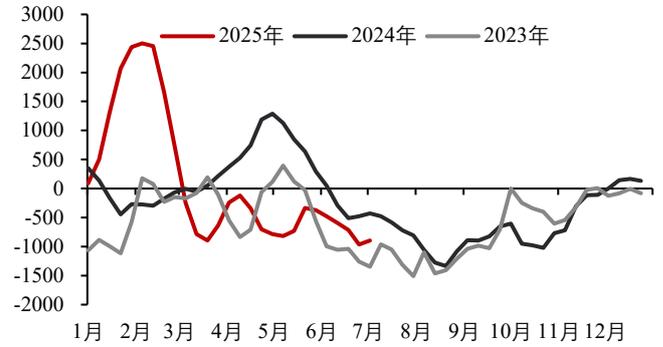
丙烯腈产能利用率基本维持 65% 至 85% 之间, 利用率相对较低, 丙烯腈生产利润较长时间处于亏损。

图 32: 丙烯腈开工率|单位: %



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

图 33: 丙烯腈生产利润|单位: 元/吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求: 苯酚

苯酚概述

苯酚 (Phenol) 为无色结晶或白色熔融态固体, 具特殊刺鼻气味, 熔点 43°C, 沸点 182°C, 密度 1.07 g/cm³, 微溶于水, 易溶于乙醇或乙醚。呈弱酸性, 与碱反应成酚盐, 易发生溴化、硝化反应, 暴露空气渐变为粉红色。

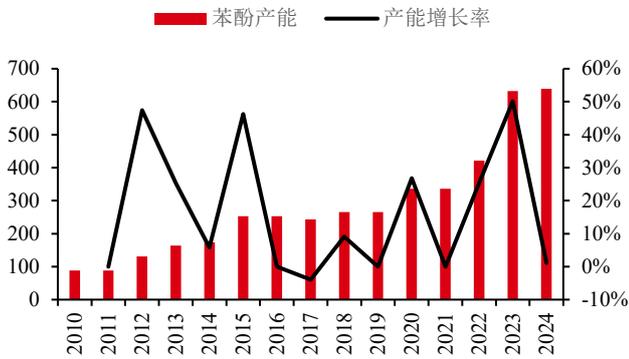
苯酚生产主流路线为异丙苯法, 苯与丙烯生成异丙苯, 再与氧气生成过氧化氢异丙苯 (CHP), 经酸解生成苯酚与丙酮, 异丙苯氧化法每产 1 吨苯酚联产 0.6 吨丙酮。

苯酚主要用于生产双酚 A (BPA), 再合成聚碳酸酯 (PC) 或环氧树脂, 部分用生产酚醛树脂以及其他衍生品。

苯酚产能格局

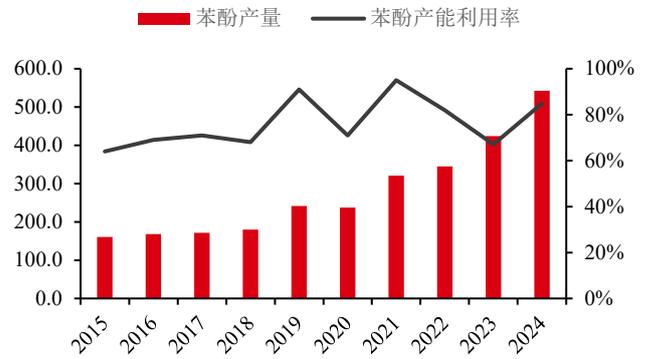
2024 年中国苯酚产能约为 640 万吨/年, 近三年平均产能增速高达 30%, 产能利用率保持在 80%附近。

图 34: 苯酚产能与产能增长率|单位: 万吨/年



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

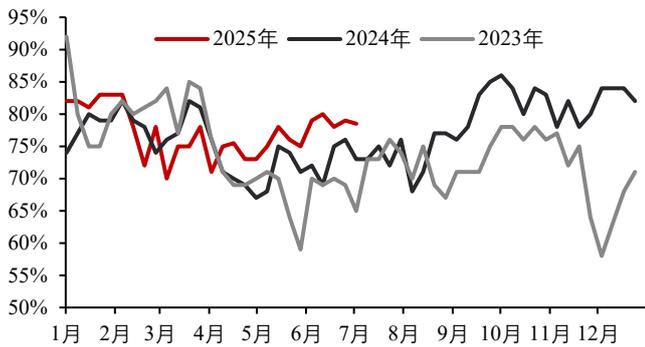
图 35: 苯酚产量与产能利用率|单位: 万吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

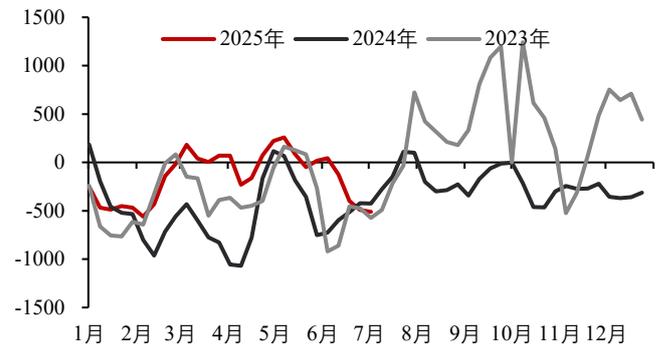
酚酮联产的产能利用率基本维持 65%至 85%之间, 利用率相对较低, 酚酮的生产利润较长时间处于亏损。

图 36: 酚酮开工率|单位: %



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

图 37: 酚酮生产利润|单位: 元/吨



数据来源: 隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求: 丙酮

丙酮概述

丙酮 (Acetone) 为无色透明液体, 具特征性甜香, 沸点 56.5°C, 熔点 -94.7°C, 密度 0.791 g/cm³, 与水、乙醇、乙醚混溶。丙酮可还原为异丙醇, 与氰化氢加成制丙酮氰醇, 易发生卤代反应, 缩合生成双丙酮醇。

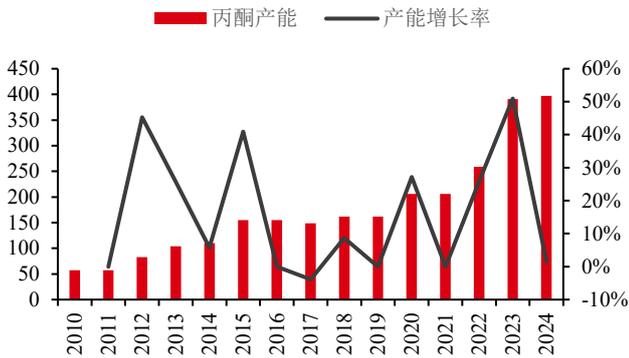
丙酮生产主流路线为异丙苯法, 为苯酚生产的副产物, 异丙苯氧化法每产 1 吨苯酚联产 0.6 吨丙酮。

丙酮是有机溶剂及关键化工中间体，主要应用领域包括工业清洗剂、涂料稀释剂，同时还用于合成甲基丙烯酸甲酯（MMA）、双酚 A（BPA）、异佛尔酮等。

丙酮产能格局

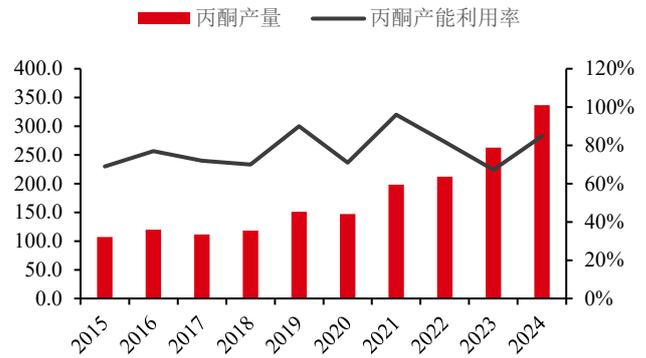
2024 年中国丙酮产能约为 400 万吨/年，近三年平均产能增速高达 30%，产量逐年走高。

图 38：丙酮产能与产能增长率|单位：万吨/年



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

图 39：丙酮产量与产能利用率|单位：万吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

丙烯下游需求：环氧氯丙烷

环氧氯丙烷概述

环氧氯丙烷（Epichlorohydrin, ECH）为无色易燃液体，具刺激性氯仿样气味。沸点 116°C，熔点 -57°C，密度 1.18 g/cm³，微溶于水，与多数有机溶剂混溶。环氧氯丙烷的环氧环具有高活性，易开环，与胺/醇/酸反应生成衍生物，环氧氯丙烷遇水会缓慢水解。

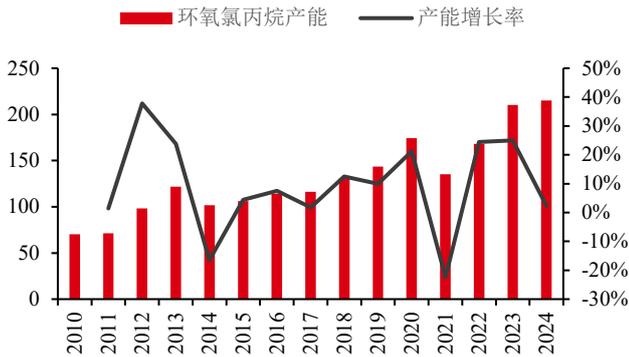
环氧氯丙烷需要丙烯原料的生产路线是高温丙烯氯化法，丙烯与氯气在 500°C 下发生气相反应生成氯丙烯，氯丙烯再与次氯酸生成二氯丙醇，加碱后得到环氧氯丙烷。高温丙烯氯化法副产大量含盐废水，同时氯气会腐蚀设备，甘油法为绿色替代工艺，生物甘油与盐酸生成二氯丙醇，再经碱环化得到环氧氯丙烷。

环氧氯丙烷主要用于生产环氧树脂，还有合成甘油、离子交换树脂、医药中间体等其他衍生品。

环氧氯丙烷产能格局

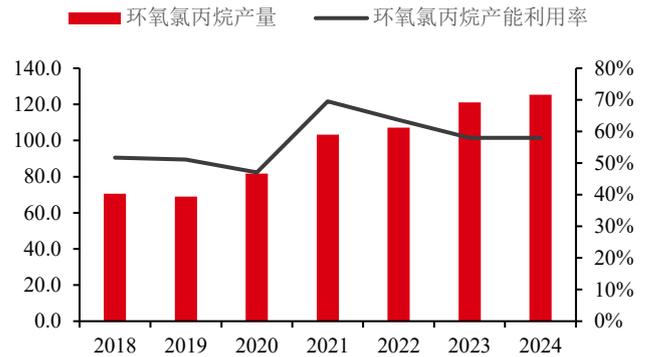
2024 年中国环氧氯丙烷产能超过 210 万吨/年，产能居世界首位，近三年产能增速高达 20%，甘油法产能占比较大，且为主要新增方向，而以丙烯为原料的高温丙烯氯化法正在被加速替代。

图 40：环氧氯丙烷产能与产能增长率 | 单位：万吨/年



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

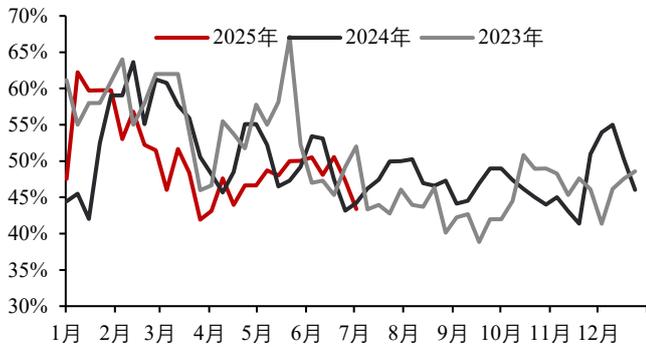
图 41：环氧氯丙烷产量与产能利用率 | 单位：万吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

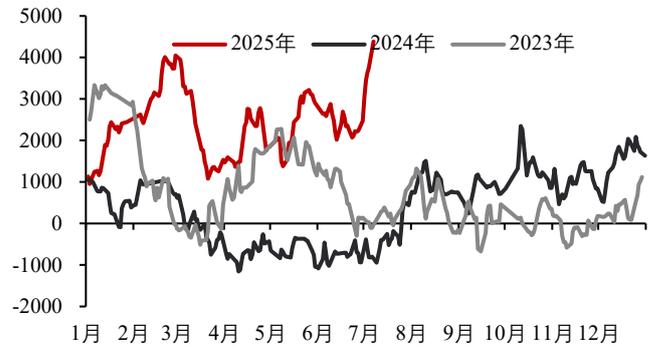
环氧氯丙烷产能利用率相对较低，生产利润近年以来有所修复。

图 42：环氧氯丙烷开工率 | 单位：%



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

图 43：环氧氯丙烷生产利润 | 单位：元/吨



数据来源：隆众资讯 华泰期货研究院

免责声明

本报告基于本公司认为可靠的、已公开的信息编制，但本公司对该等信息的准确性及完整性不作任何保证。本报告所载的意见、结论及预测仅反映报告发布当日的观点和判断。在不同时期，本公司可能会发出与本报告所载意见、评估及预测不一致的研究报告。本公司不保证本报告所含信息保持在最新状态。本公司对本报告所含信息可在不发出通知的情形下做出修改，投资者应当自行关注相应的更新或修改。

本公司力求报告内容客观、公正，但本报告所载的观点、结论和建议仅供参考，投资者并不能依靠本报告以取代行使独立判断。对投资者依据或者使用本报告所造成的一切后果，本公司及作者均不承担任何法律责任。

本报告版权仅为本公司所有。未经本公司书面许可，任何机构或个人不得以翻版、复制、发表、引用或再次分发他人等任何形式侵犯本公司版权。如征得本公司同意进行引用、刊发的，需在允许的范围内使用，并注明出处为“华泰期货研究院”，且不得对本报告进行任何有悖原意的引用、删节和修改。本公司保留追究相关责任的权利。所有本报告中使用的商标、服务标记及标记均为本公司的商标、服务标记及标记。

华泰期货有限公司版权所有并保留一切权利。

公司总部

广州市天河区临江大道1号之一 2101-2106 单元 | 邮编：510000

电话：400-6280-888

网址：www.htfc.com